

EXPERTOS EN EMBALAJE ISÓTERMICO PASIVO PARA LA DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS TERMOSENSIBLES



TEMPACK

EXCELENCIA PARA LA CADENA DE FRÍO

Tempack, by CSafe, es un proveedor global líder en el sector del embalaje isotérmico y refrigerado. Nuestra actividad principal se focaliza en la fabricación, el desarrollo y la validación de soluciones de embalaje para el transporte y la distribución de mercancías esenciales y sensibles a la temperatura, con especial atención a los productos alimentarios que requieren control de la cadena de frío.

Los niveles de innovación empleados en nuestras soluciones de embalaje garantizan una cadena de frío ininterrumpida de productos perecederos, frescos y congelados, como frutas,

verduras, lácteos y marisco, así como productos agrícolas, químicos y farmacéuticos, a lo largo de todo su proceso logístico. Para dar respuesta a tal diversidad, Tempack cuenta con una extensa gama de productos y soluciones.

Nuestras soluciones, testadas y validadas, se adaptan perfectamente a demandas tan exigentes como son las de la industria alimentaria, farmacéutica, biosanitaria o química, entre otras.

NUESTRO ENFOQUE PARA MINIMIZAR EXCURSIONES DE TEMPERATURA



Análisis de temperatura de la ruta de envío



Evaluación y selección del sistema



Simulación de temperatura de la ruta de envío

CLIENTE



Calificación en laboratorio



Implementación y formación



Soporte continuo

SECTORES

SOLUCIONES QUE MARCAN LA PAUTA

El transporte seguro de productos sensibles a la temperatura a través de la cadena de frío es un aspecto importante -y a veces crítico- del negocio para muchos sectores industriales. El conocimiento, la gestión y la rigurosidad necesarios para garantizar el control constante de la temperatura en tránsito de productos agro-alimentarios, farmacéuticos, químicos o biológicos, son cuestiones esenciales que deben tenerse muy presentes en todo momento.

Dada la valiosa naturaleza de las mercancías transportadas (muchas de ellas están destinadas al consumo humano), se plantean exigencias extremadamente rigurosas que afectan a la globalidad del proceso logístico. Preservar la integridad del producto es una prioridad absoluta, tanto en lo que respecta a la distribución

como a la venta posterior. Para responder a las características específicas de los diferentes productos sensibles a la temperatura, Tempack trabaja en estrecha colaboración con los clientes, desarrollando todo tipo de soluciones totalmente personalizadas. Asimismo, pone a disposición del mercado una amplia gama de productos y sistemas de embalaje estandarizados.

Las variaciones en el formato y los rangos de temperatura operativa garantizan la autonomía de tránsito y permiten cumplir cómodamente con los protocolos de la industria y del cliente. Este nivel de fiabilidad a lo largo de la cadena de frío ofrece un mejor control de la calidad del producto y una importante reducción de los costes asociados.



CENTROS DISTRIBUCIÓN

Los centros de distribución alimentaria y de cumplimiento (fulfillment) son componentes críticos de la cadena de suministro de alimentos, especialmente en la garantía de una cadena de frío ininterrumpida de productos perecederos, frescos y congelados.

Utilizando sistemas de embalaje isotérmico especializado, estos centros posibilitan el mantenimiento de las condiciones de temperatura requeridas para cada tipo de producto, desde productos frescos hasta carnes congeladas; al tiempo que ayudan a reducir el desperdicio y contribuyen a la sostenibilidad de la cadena de suministro de alimentos.



OPERADORES LOGÍSTICOS

Somos expertos en ayudar a las empresas de logística y a sus homólogos 3PL a gestionar y prestar el tipo de soluciones de alto rendimiento para cadena de frío que les permiten satisfacer las expectativas de sus clientes. Los transportistas y las empresas de mensajería especializadas tienen acceso a una completa gama de productos que funcionan perfectamente para temperaturas de congelación, refrigeración y a temperatura ambiente, para entregas de corto o largo recorrido.



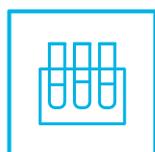
MINORISTAS ALIMENTACIÓN

Los minoristas de alimentación desempeñan un papel fundamental en la entrega de última milla de productos alimenticios frescos y congelados. En esta etapa, es crucial mantener la cadena de frío para garantizar que los productos perecederos se mantengan frescos y seguros para el consumo. Una cadena de frío sin fluctuaciones de temperatura es esencial para garantizar la calidad y la seguridad de los productos perecederos.



ECOMMERCE

Tempack posee una dilatada experiencia en ámbitos como la industria agro-alimentaria, poniendo a su servicio todo el know how acumulado durante casi dos décadas para garantizar el envío y recepción de sus productos termosensibles en las condiciones de temperatura exigidas.



CIENCIAS DE LA VIDA

Un gran número de empresas de referencia mundial en el ámbito de las Ciencias de la Vida (Life Sciences) confían en Tempack para suministrarles soluciones de alto rendimiento para el mantenimiento de la cadena de frío, contribuyendo a garantizar la eficacia de sus productos y la seguridad de los pacientes.

SOLUCIONES DE EMBALAJE ISOTÉRMICO PARA LA EXCELENCIA EN LA CADENA DE FRÍO



EMBALAJE DE UN USO

Tempack cuenta con una gama de embalaje de un solo uso para el control de temperatura, que ofrece una solución para todos los requisitos de envío imaginables de las empresas agro-alimentarias, minoristas de alimentación, empresas logísticas, químicas y farmacéuticas.



EMBALAJE REUTILIZABLE

En una época en la que la sostenibilidad ocupa un lugar cada vez más destacado como objetivo corporativo, la gama reutilizable de embalaje, bolsas y pallets isotérmicos desempeña un papel fundamental en el portafolio de Tempack.



CONTENEDORES PARA VEHÍCULOS DE REPARTO

Adaptar un vehículo existente, ya sea convencional o eléctrico, a un vehículo de reparto multitemperatura puede hacerse ahora de forma rápida y económica. Nuestra gama de sistemas reutilizables para vehículos de reparto está diseñada específicamente para la movilidad urbana.



EMBALAJE BIOCENCIAS

Preservar la integridad en el tránsito de productos sensibles a la temperatura como células y tejidos es una empresa con tolerancia cero. Tempack dispone de una gama de embalaje isotérmico biológico que ha sido concebida, diseñada, fabricada y probada rigurosamente concretamente para este fin.



ACUMULADORES

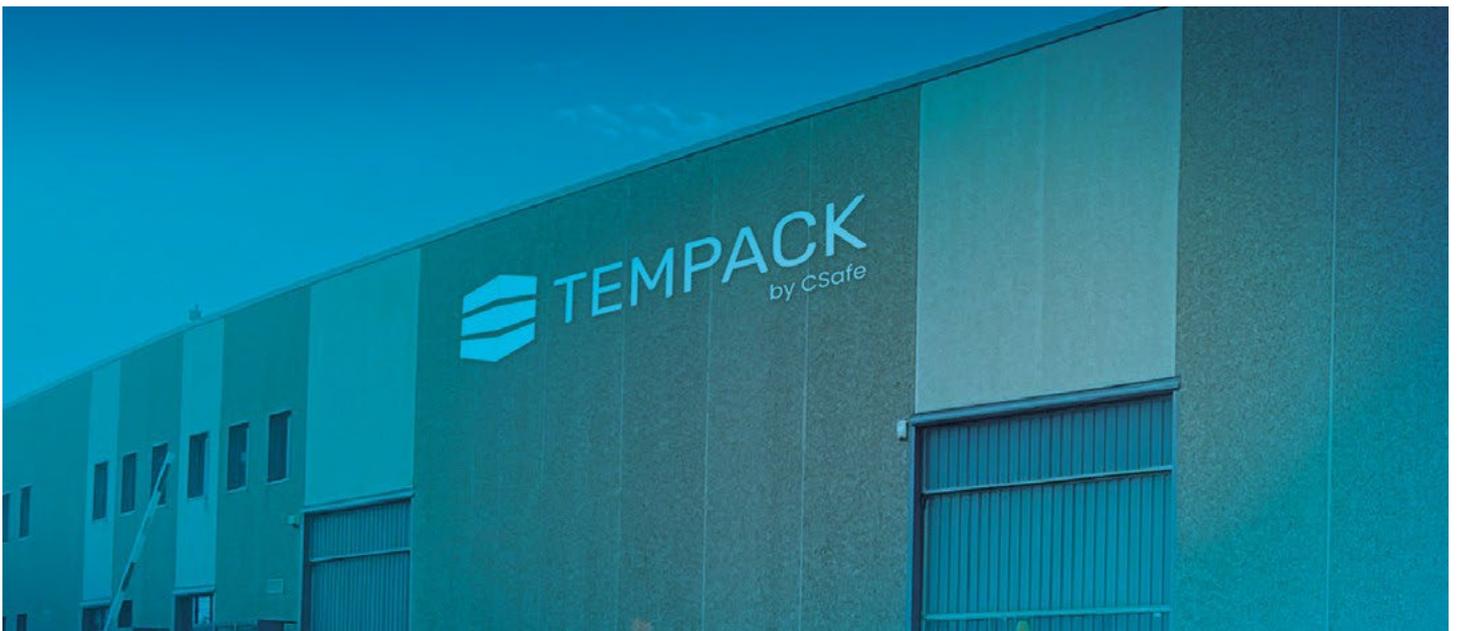
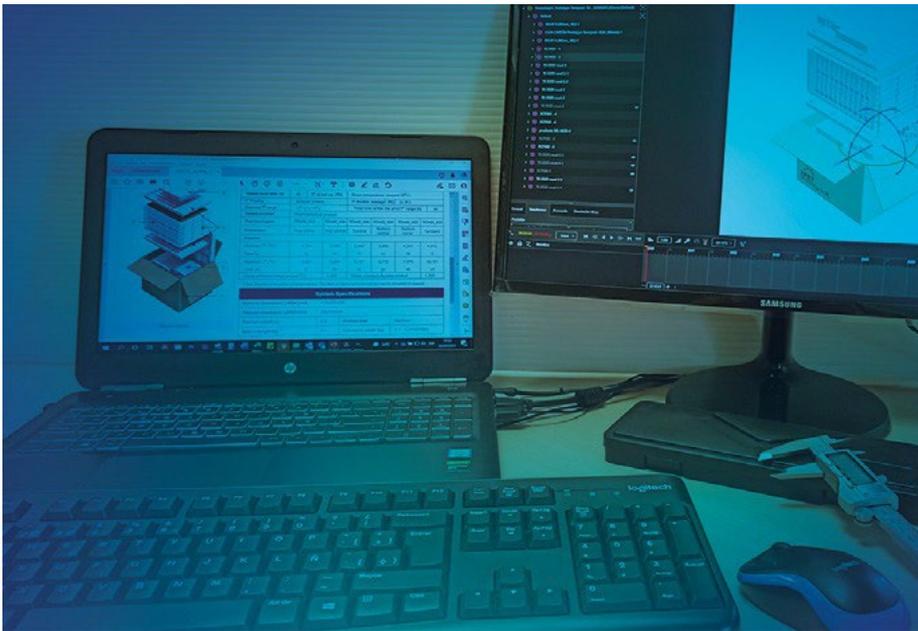
La gama de acumuladores de frío Tempack ofrece una serie de alternativas fiables, seguras y de alto rendimiento. Nuestros acumuladores se presentan en versión rígida o flexible, según sus necesidades, y van desde los más sencillos y económicos hasta los más sofisticados.



SERVICIOS ESPECIALIZADOS

Tempack ofrece servicios globales especializados que le ayudarán a resolver sus retos en la distribución de la cadena de frío. Desde sistemas de embalaje a medida hasta asesoramiento técnico, nuestros experimentados equipos evaluarán sus requisitos y le proporcionarán la solución más adecuada para satisfacer sus necesidades.







EMBALAJE DE UN USO

PET Thermpack



Greenin



Lipbox



PET THERMPACK **ECOLOGÍA Y ECONOMÍA**

PET Thermpack es otro innovador producto de nuestra gama de un solo uso que pone especial énfasis en el compromiso con la sostenibilidad. Este embalaje isotérmico está fabricado con tereftalato de polietileno (o PET) 100% reciclado. Este material es muy apreciado por su durabilidad y estabilidad térmica: con PET Thermpack mantendrá las temperaturas de refrigeración constantes hasta 48 horas, con un reducido número de acumuladores de frío. Su ligera composición también le permitirá ahorrar costes de transporte.

GREENIN **AISLAMIENTO TÉRMICO RECICLABLE**

El elemento central y básico de este tipo de embalaje isotérmico son los inlays aislantes fabricados con algodón reciclado. Estos ofrecen un excelente aislamiento y protección de los productos sensibles a los cambios de temperatura. Junto con la caja de cartón exterior, el embalaje Greenin es un producto reciclable a "pie de calle". Greenin está validado para mantener rangos de temperatura de refrigeración y congelación, con autonomías de hasta 48 horas. Además de ser una solución de embalaje muy asequible, se suministra plegada con lo que esto supone de ahorro en espacio de almacenamiento y costes de envío.

LIPBOX **MENOR ESPESOR, MAYOR AISLAMIENTO**

Lipbox, embalaje de alto rendimiento para el control de temperatura, se caracteriza por su excelente protección térmica a pesar de tratarse de un producto de reducido espesor. Históricamente ha sido la solución estandarte de Tempack por lo que respecta a embalaje isotérmico de un único uso.

Lipbox garantiza la autonomía de la cadena de frío al tiempo que reduce en gran medida el volumen total de caja. Este hecho le confiere un gran atractivo para nuestros clientes, ya que supone un importante ahorro tanto en términos de transporte como de almacenaje.



EMBALAJE DE UN USO



Volumen interno (Litros)
HASTA 54



Temperatura
REFRIGERADO, CONGELADO, AMBIENTE



Autonomía (Horas)
HASTA 48

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

PET THERMPACK (Versión Pharma)

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
KIT PET THERMPACK 14L	14	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	300 x 200 x 230	385 x 285 x 320	40	400
KIT PET THERMPACK 24L	24	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	330 x 260 x 275	415 x 345 x 365	40	360
KIT PET THERMPACK 37L	37	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	405 x 305 x 300	490 x 390 x 391	40	240
KIT PET THERMPACK 54L	54	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	460 x 345 x 340	545 x 430 x 431	40	200

PET THERMPACK (Versión Food) *

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	CONSUMO MÍN. (PALLET)
KIT PET THERMPACK 12L	12	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	300 x 200 x 200	350 x 250 x 260	20	5
KIT PET THERMPACK 18L	18	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	330 x 235 x 230	370 x 285 x 290	20	5
KIT PET THERMPACK 30L	30	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	400 x 300 x 250	450 x 350 x 310	20	6
KIT PET THERMPACK 61L	61	Refrigerado / Ambiente (Hasta 48)	420 x 325 x 450	472 x 325 x 515	20	6

GREENIN

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
KIT GREENIN 18	18	Refrigerado / Congelado (24-48)	305 x 215 x 280	378 x 288 x 365	30	512
KIT GREENIN 53	53	Refrigerado / Congelado (24-48)	400 x 305 x 430	472 x 378 x 515	30	Consultar

LIPBOX

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	FEFCO	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
FXPS 3-02	3	Refrigerado / Ambiente (24-48)	205 x 118 x 110	5	F04	1.000
FXPS 7-03	7	Refrigerado / Ambiente (24-48)	225 x 195 x 150	5	F204	800
FXPS 12-01	12	Refrigerado / Ambiente (24-48)	300 X 200 X 200	5	F204	240
1-PF2*50	12	Refrigerado / Ambiente (24-48)	225 x 230 x 230	5	F204	100
FXPS 18-01	18	Refrigerado / Ambiente (24-48)	320 x 235 x 240	5	F201	480
FXPS 30-01	30	Refrigerado / Ambiente (24-48)	400 x 300 x 250	5	F204	130
FXPS 54-01	54	Refrigerado / Ambiente (24-48)	420 x 315 x 410	5	F204	180
FXPS 89-03	89	Refrigerado / Ambiente (24-48)	630 x 455 x 310	5	F204	100

LIPBOX • DOBLE PARED

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	FEFCO	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
1-DISF12_DBL	3	Refrigerado / Ambiente (24-48)	290x190 x 200	5 + 5	F204 + F904	1.920
1-DISF30_DBL	30	Refrigerado / Ambiente (24-48)	390 x 290 x 250	5 + 5	F204 + F904	1.040

*Inlays aislantes sin bolsa protectora plástica exterior. La caja de cartón externa es normalmente adquirida por nuestros clientes de forma local.



EMBALAJE REUTILIZABLE

IsoBox 2Door



CarryTemp Bag



Pallet Isotérmico



ISOBOX 2DOOR EL CONTENEDOR ISOTÉRMICO DE ALTO RENDIMIENTO Y REDUCIDO COSTE POR USO.

Esta incorporación a la gama de soluciones reutilizables de Tempack se ha diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los centros de distribución/fulfillment de alimentos. IsoBox 2Door, una alternativa perfecta a los contenedores de polipropileno expandido (PPE), ofrece todas las características de una solución de alto rendimiento y reducido coste.

IsoBox 2Door ofrece todo lo que un distribuidor alimentario necesita para transportar con seguridad alimentos frescos, perecederos y congelados durante un máximo de 24 horas. Esta incorporación a la gama de soluciones reutilizables de Tempack se ha diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los centros de distribución/fulfillment de alimentos. IsoBox 2Door, una alternativa perfecta a los contenedores de polipropileno expandido (PPE), ofrece todas las características de una solución de alto rendimiento y reducido coste.

CARRYTEMP BAG EMBALAJE REUTILIZABLE

La bolsa CarryTemp Bag CTB36 es una solución reutilizable patentada por Tempack, compuesta por una bolsa isotérmica de gran aislamiento y elementos de frío de alto rendimiento térmico.

Como resultado de la combinación de ambos componentes, CarryTemp Bag se presenta como la solución ideal para los servicios de entrega a domicilio, permitiendo que tanto los productos refrigerados como congelados lleguen a su destino manteniendo todas sus garantías.

PALLET ISOTÉRMICO PROTECCIÓN PARA EL TRANSPORTE DE LARGA DISTANCIA

Son la solución ideal para el transporte aéreo o por carretera, y proporcionan una reducción global de los costes de embalaje, flete y almacenamiento, gracias a una capacidad de carga útil optimizada y a una integración perfecta con las redes de transporte de todo el mundo. También eliminan el uso de costosos frigoríficos en el proceso de envío de la cadena de frío.

Como embalaje pasivo y autónomo presenta una excelente portabilidad a la vez que mantiene bajo control las posibles excursiones de los productos.

Nuestros pallets isotérmicos han sido configurados para un acondicionamiento y montaje increíblemente fácil y se encuentran disponibles en formato europeo y americano.

* Imagen no contractual



EMBALAJE REUTILIZABLE



Volumen interno (Litros)
18 - 2.000



Temperatura
REFRIGERADO, CONGELADO, AMBIENTE



Autonomía (Horas)
HASTA 120

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

ISOBOX 2DOOR

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	PESO (KG)
IsoBox 2Door	40-49	Refrigerado / Congelado (Hasta 24)	520 x 320 x 240	600 x 400 x 320	4

CARRYTEMP BAG

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	PESO
CTB36 18L	18	Refrigerado / Congelado (+/- 6)	330 x 220 x 380	360 x 250 x 400	+/- 3

PALLET ISOTÉRMICO

REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
CT 651N	628	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 24)	1.050 x 650 x 920	1.200 x 800 x 1.200	60	1
CTP 1731N	1.731	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 24)	1.350 x 950 x 1.350	1.490 x 1.090 x 1.430	60	Consultar
CTP 2141N	1.766	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 120)	1.380 x 1.000 x 1.280	1.560 x 1.180 x 1.460	80	Consultar



CONTENEDORES PARA VEHÍCULOS DE REPARTO

CarryTemp



CT XL6



CARRYTEMP PROTECCIÓN Y FACILIDAD DE TRANSPORTE

El robusto contenedor CarryTemp facilita el trabajo de las entregas a domicilio. Garantizando el transporte a temperatura ambiente, refrigerada o congelada, este contenedor isotérmico reutilizable mantendrá una cadena de frío estable para todo tipo de productos perecederos durante el tiempo requerido de tránsito. CarryTemp utiliza un contenedor de poliuretano de alta densidad (PUR) para obtener un poder de aislamiento insuperable. Sus componentes pasivos de refrigeración protegen la integridad de un envío a la vez que disminuyen las emisiones de CO2 y reducen considerablemente los costes de transporte.

TRANSFORMING VEHICLES EMBALAJE ISOTÉRMICO PARA LA MOVILIDAD URBANA

Nuestra gama Transforming Vehicles se configura como la solución perfecta para furgonetas de reparto, bicicletas de carga, vehículos de reparto convencionales o eléctricos al permitir la fácil, rápida y económica adaptación de un vehículo convencional en un vehículo para producto refrigerado/ congelado. Con un excelente rendimiento térmico, nuestras soluciones garantizan una cadena de frío ininterrumpida durante 24 horas (incluso en pleno verano). Además, se trata de soluciones para "Smart cities", las cuales permiten el acceso a zonas de bajas emisiones. Las soluciones Transforming Vehicles son mucho más económicas que los vehículos refrigerados activamente, y son muy ligeras y duraderas. Los contenedores se pueden certificar ATP bajo pedido. Además, podemos diseñar soluciones a medida para su flota existente, en función del volumen de compra.



CONTENEDORES PARA VEHÍCULOS DE REPARTO



Volumen interno (Litros)
77 - 2.300



Temperatura
REFRIGERADO, CONGELADO, AMBIENTE



Autonomía (Horas)
24 - 48

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

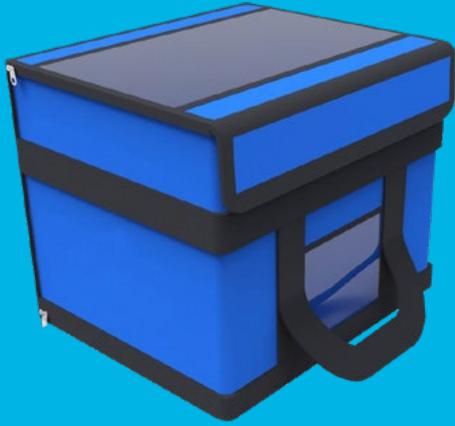
CARRYTEMP						
REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	PESO (KG)
CT 77P	77	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24-48)	580 x 390 x 340	680 x 490 x 440	40	5,2
CT 84P	84	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24-48)	660 x 360 x 355	760 x 480 x 470	40	6,6
CT 147N	147	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24-48)	680 x 540 x 400	820 x 680 x 540	60	13,8
CT 246N	246	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24-48)	680 x 540 x 670	820 x 680 x 800	60	17,1
CT 360N	360	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24-48)	995 x 540 x 670	1.140 x 680 x 800	60	21,5

TRANSFORMING VEHICLES						
REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	DIM. EXTERNAS (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	PESO (KG)
CT XL2	318	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24)	940 x 650 x 570	1080 x 790 x 710	60	17
CT 330N AN	330	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24)	835 x 545 x 725	975 x 685 x 865	60	17
CT 348N GRM	348	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24)	940 x 650 x 570	1.080 x 790 x 710	60	18
CT XL6	605	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24)	903 x 668 x 1.003	1.035 x 790 x 1.140	60	30
CT XL9	880	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24)	1.320 x 660 x 1.010	1.460 x 880 x 1.150	60	40
CT 2233 XXL	2.233	Refrigerado / Congelado / Ambiente (24)	1.510 x 1.020 x 1.450	1.650 x 1.130 x 1.650	60	75



EMBALAJE BIOCIENCIAS

Diagnosach DSX



Patient Bags



Termovial P650



Caja Isotérmica ATP 650



DIAGNOSACH DSX

TOTAL PRESERVACIÓN DE MUESTRAS BIOLÓGICAS

Reutilizable y con un amplio ciclo de vida, el embalaje para transporte médico Diagnosach es un contenedor de envío ligero e isotérmico que ha sido diseñado específicamente para superar las dificultades del envío de muestras biológicas en condiciones de temperatura controlada. También resulta idóneo para el envío de productos farmacéuticos y químicos. El embalaje reutilizable Diagnosach combina un funda o bolsa exterior acolchada e impermeable con un contenedor interno isotérmico de gran tamaño para proteger las mercancías termosensibles a temperaturas de refrigeración, ambiente y congelación durante un máximo de 4 días.

PATIENT BAGS

ESTABILIDAD TÉRMICA "PUERTA A PUERTA"

Los productos farmacéuticos, la insulina, la sangre y las vacunas llegarán a casa de forma segura utilizando las bolsas y "Patient Bags" para el control de temperatura de Tempack. Ligeras y muy portátiles, funcionan para diferentes rangos de temperatura. Su composición única de triple capa y alta densidad garantiza la autonomía de transporte hasta 12 horas. Su gran funcionalidad y comportamiento hace que estas bolsas isotérmicas sean útiles para todo tipo de productos termolábiles. Los materiales utilizados en las bolsas y fundas refrigerantes Tempack las hacen, a su vez, muy fáciles de limpiar y esterilizar.

CAJA ISOTÉRMICA ATP 650

EL EMBALAJE ISOTÉRMICO PLEGABLE PARA EL TRANSPORTE DE SUSTANCIAS CATEGORÍA B

La caja isotérmica ATP 650 es un embalaje exterior de alto rendimiento para el control de temperatura de sustancias biológicas y potencialmente peligrosas. Con certificación UN 3373, este embalaje aislante, rígido y resistente al agua preservará su contenido termosensible a la temperatura requerida, ya sea refrigerada o ambiente.

La caja aislante ATP 650 de Tempack es una solución plegable. Puede transportarse y almacenarse en su formato plano, lo que permite ahorrar costes de transporte, almacenamiento y manipulación. ATP 650 está diseñada para ser combinada con el correspondiente embalaje secundario.

TERMOVIAL P650

TRANSPORTE SEGURO Y REUTILIZABLE PARA VIALES, A TEMPERATURA CONTROLADA

El biocontenedor isotérmico Termovial P650 para tubos de ensayo y viales protegerá la integridad de las muestras de diagnóstico durante todo su trayecto. Junto con el embalaje exterior, este acumulador para viales, resistente y reutilizable mantendrá los productos en tránsito a niveles de refrigeración, congelación u otros, durante un período hasta 96 horas. Cada contenedor de muestras de diagnóstico está sellado herméticamente, no es tóxico y se ajusta a las directrices marcadas por los organismos internacionales y a la política reguladora del transporte.



EMBALAJE BIOCIENCIAS



Volumen interno (Litros)
VER PRODUCTO



Temperatura
REFRIGERADO, CONGELADO, AMBIENTE



Autonomía (Horas)
HASTA 96

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

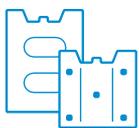
DSX DIAGNOSACH						
REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	INT. DIM. COVER (MM) L x A x H	INT. DIM. CONTAINER (MM) L x A x H	ESPESOR (MM)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
DSX 5	5,56	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 96)	250 x 250 x 290	185 x 165 x 182	30	10
DSX 12	12,8	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 96)	400 x 300 x 300	325 x 185 x 213	40	10
DSX 21	22,6	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 96)	450 x 350 x 350	355 x 255 x 250	40	10
DSX 40	42,2	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 96)	450 x 450 x 430	355 x 355 x 335	40	10

FUNDAS Y PATIENT BAGS					
REFERENCIA	VOLUMEN INTERNO (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. INTERNAS (MM) L x A x H	PESO (KG)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
DSF 9	9	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 12)	290 x 200 x 150	0,5	10
DSF 18	18	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 12)	250 x 250 x 290	0,4	5
DSF 36	36	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 12)	400 x 300 x 300	0,9	5
DSF 55	55	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 12)	450 x 350 x 350	1	5
DSF 87	87	Refrigerado / Congelado / Ambiente (Hasta 12)	450 x 450 x 430	1,9	5

CAJA ISOTÉRMICA ATP 650					
REFERENCE	VOLUMEN (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	INTERNAL DIMENSIONS (MM) L x A x H	FEFCO	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
FXPS 2.5 P650	2,5	Refrigerado / Ambiente (Hasta 4)	150 x 120 x 142	F210	250
FXPS 4 P650	4	Refrigerado / Ambiente (Hasta 4)	187 x 116 x 185	F215	250

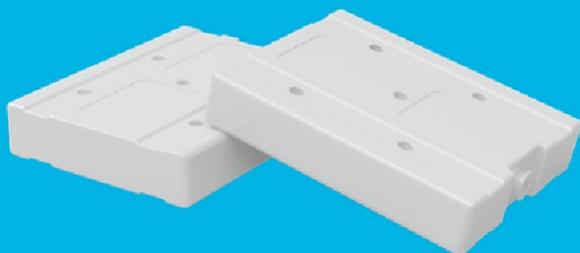
P650 TERMOVIAL				
REFERENCIA	VIALES	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	DIM. PORTATUBOS (MM)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
RFP TMV	2	Congelado (Hasta 72)	110 x 20	250
RCP TMV	2	Refrigerado (Hasta 72)	110 x 20	250
RPCM TMV	2	Otro (PCM) (Hasta 72)	110 x 20	250
REFERENCIA	VOL. INT (L)	RANGO TEMPERATURA AUTONOMÍA (HORAS)	ESPESOR (MM)	CONSUMO MÍN. (UNIDADES)
CIEPS TMV*	1	Refrigerado / Congelado (Hasta 72)	20	8*

*Caja isotérmica EPS para Termovial: consumo mínimo en combinación con los pedidos de Termovial



ACUMULADORES DE FRÍO

Acumuladores rígidos de refrigeración



Acumuladores rígidos de congelación



Acumuladores flexibles



ACUMULADORES RÍGIDOS DE REFRIGERACIÓN EL ACUMULADOR MÁS ROBUSTO Y RESISTENTE PARA EL TRANSPORTE REFRIGERADO

Una combinación de polietileno de alta densidad (HDPE) y gel eutéctico conforman el acumulador rígido de refrigeración de Tempack. Ofreciendo una increíble resistencia a la rotura y a la compresión, el exterior de plástico duro y reciclable alberga una solución eutéctica que absorbe el calor y asegura una liberación de temperatura más estable. Juntos permiten que los productos termosensibles permanezcan a temperaturas refrigeradas durante todo su recorrido por la cadena de frío hasta 120 horas.

ACUMULADORES RÍGIDOS DE CONGELACIÓN EL SUSTITUTO SÓLIDO Y SEGURO DEL HIELO SECO

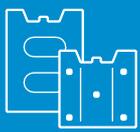
Como alternativa ideal al hielo seco, el cual se ve afectado por rigurosas normativas debido a su peligrosa composición en CO₂, los acumuladores de congelación de Tempack, ofrecen seguridad, resistencia y tranquilidad sin las preocupaciones inherentes a los procesos logísticos.

Se trata de acumuladores que utilizan HDPE como contenedor e integran gel eutéctico para temperaturas negativas, con un cambio de fase que se produce a -21°C. La autonomía de los sistemas de embalaje se puede prolongar hasta 4 días con estos acumuladores.

ACUMULADORES FLEXIBLES EL ACUMULADOR MÁS SENCILLO Y ECONÓMICO

Los acumuladores flexibles de Tempack representan una alternativa más económica que los acumuladores de frío tradicionales. Más ligeros y fáciles de usar, su alta capacidad calorífica prolonga el tiempo de refrigeración gracias a su bajísima conductividad térmica.

Al no ser tóxicos, estar termosellados y ser resistentes a daños e impactos, estos acumuladores de refrigeración para el control de temperatura son idóneos para el contacto con los alimentos y protegerán la integridad de los productos perecederos durante un máximo de 48 horas. Están disponibles en diferentes tamaños y pesos.



ACUMULADORES DE FRÍO



Volumen (cc)
200-4.100



Temperatura
REFRIGERADO, CONGELADO, AMBIENTE



Autonomía (Horas)
HASTA 120

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

ACUMULADORES RÍGIDOS DE REFRIGERACIÓN

REFERENCIA	VOLUMEN (CC)	DIMENSIONES (MM) L x A x H	UNIDADES / CAJA	CAJAS / PALLET	UNIDADES / PALLET	CONSUMO MÍN. (PALLET)
RCP 200	200	165 x 75 x 21	36	84	3.024	1
RCP 400	400	166 x 93 x 30	21	84	1.764	1
RCP 600	600	180 x 117 x 37	14	84	1.176	1
RCP 900	900	180 x 143 x 36	12	84	1.008	1
RCP 2000	2.000	280 x 190 x 40	5	80	480	1
EPR 2000 N0 A	2.000	475 x 285 x 21	4	75	300	1
EPR 4100 N0 A	4.100	530 x 325 x 30	5	24	120	1

ACUMULADORES RÍGIDOS DE CONGELACIÓN

REFERENCIA	VOLUMEN (CC)	DIMENSIONES (MM) L x A x H	UNIDADES / CAJA	CAJAS / PALLET	UNIDADES / PALLET	CONSUMO MÍN. (PALLET)
RFP 900	900	180 x 143 x 36	12	84	1.008	1
RFP 2000	2.000	280 x 190 x 40	5	80	400	1
EPF 2000 N12 A	2.000	475 x 285 x 21	4	75	300	1
EPF 4100 N21 A	4.100	530 x 325 x 30	5	24	120	1

ACUMULADORES FLEXIBLES DE REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN

REFERENCIA	VOLUMEN (CC)	DIMENSIONES (MM) L x A	UNIDADES / CAJA	CAJAS / PALLET	UNIDADES / PALLET	CONSUMO MÍN. (PALLET)
FCP FF420 (Refrigerado)	420	170 x 200	20	78	1.560	1
FCP FF420 (Congelado)						
FCP FF600 (Refrigerado)	600	170 x 200	15	78	1.170	1
FCP FF600 (Congelado)						
FCP FF750 (Refrigerado)	750	170 x 200	12	78	936	1
FCP FF750 (Congelado)						
FCP FF1000 (Refrigerado)	1.000	170 x 250	10	65	650	1
FCP FF1000 (Congelado)						



SERVICIOS ESPECIALIZADOS

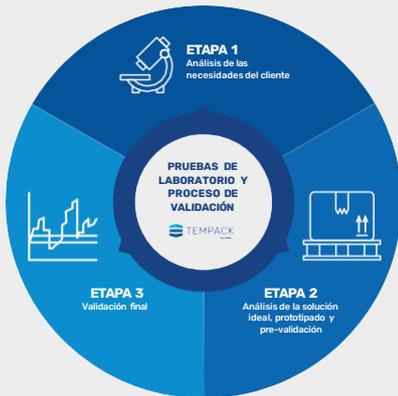


SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Diseñamos y producimos soluciones totalmente personalizadas para cumplir con los requisitos y especificaciones más rigurosos de los productos sensibles a los cambios de temperatura. Para garantizar un rendimiento óptimo, estas soluciones se prueban y se validan teniendo en cuenta el proceso logístico al que se enfrentará la mercancía durante el transporte en condiciones de temperatura controlada.

Las características físicas, como el volumen y el peso, se evalúan teniendo en cuenta las características del circuito logístico seleccionado por nuestros clientes. Por lo general, estas características incluyen el modo de transporte, la duración y la exposición a la temperatura prevista en función de las condiciones climáticas de las regiones de envío.

Además, en Tempack adoptamos un enfoque modular para la gestión de las existencias. Esto reduce las variables de los componentes –y, en última instancia, los costes– relacionados con la logística y la distribución.



PRUEBAS DE LABORATORIO Y PROCESO DE VALIDACIÓN

Todo el proceso de diseño, simulación y pruebas, así como la autonomía de la solución de embalaje isotérmico en el contexto de un circuito logístico completo para la cadena de frío, se lleva a cabo en el laboratorio de más de 325 m² de Tempack, con certificación ISO 9001. Equipado con tecnología de vanguardia, las instalaciones garantizan que nuestros sistemas de embalaje para la cadena de frío cumplan con los perfiles de nuestros clientes, así como con las normas del sector (ISTA, IATA, ONU, OMS, AFNOR).

Cada una de las soluciones térmicas se desarrolla de acuerdo con la normativa y garantiza la integridad de su producto en tránsito. Nuestros equipos climáticos realizan más de 500 pruebas al año, que abarcan capacidades desde 0,1 litros hasta 2.500 litros y temperaturas que van de -25° C a +60° C.



ASESORAMIENTO TÉCNICO

Entendemos los retos a los que se enfrentan nuestros clientes cuando envían productos sensibles a la temperatura. Nuestros experimentados equipos evalúan sus requisitos e identifican el sistema de embalaje más adecuado para satisfacer sus necesidades. Ofrecemos una amplia gama de servicios técnicos, desde servicios de implementación y evaluaciones de riesgo de las rutas de envío (shipping lanes) hasta formación in situ y gestión de excursiones.



▸ Ubicaciones Tempack

▹ Ubicaciones CSAFE

España

Av. Verge de Montserrat, 2
08820 El Prat de Llobregat
Barcelona

☎ (+34) 93 366 10 25

Alemania

Schubertstr. 13
D-28209 Bremen

☎ +49 (0) 421 84 13 94 87

