

EXPERTEN FÜR PASSIVE ISOLIERVERPACKUNGSSYSTEME FÜR DIE DISTRIBUTION VON TEMPERATUREMPFINDLICHEN PRODUKTEN



TEMPACK

EXZELLENZ FÜR DIE KÜHLKETTE

Tempack by CSafe ist ein weltweit führender Anbieter von Isolierverpackungslösungen. Unsere Hauptaktivität konzentriert sich auf die Herstellung, Entwicklung und Qualifizierung von Verpackungslösungen für den Transport und den Versand temperaturempfindlicher Produkte, wobei ein besonderes Augenmerk auf kühlpflichtigen Lebensmittelprodukten liegt, die eine lückenlose Kühlkette erfordern.

Unsere innovativen und anspruchsvollen Verpackungslösungen garantieren eine lückenlose Kühlkette für verderbliche, frische und tiefgekühlte Produkte wie Fleisch- und Wurstwaren, Milchprodukte, TK-Waren sowie alle anderen kühlpflichtigen Lebensmittel - und das während des gesamten Transport- und Versandprozesses. Um dieser

Vielfalt an Anforderungen gerecht zu werden, bieten wir eine sehr umfangreiche Produktpalette an. Unsere Lösungen werden selbstverständlich auch für den Versand und Transport pharmazeutischer Produkte eingesetzt.

Wir verpflichten uns zu strengen Tests und Qualifizierungen, um Lösungen zu entwickeln, die auch unter anspruchsvollen Bedingungen verlässlich funktionieren. Gleichzeitig überzeugen unsere Lösungen durch ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

UNSER LÖSUNGSWEG ZUR LÜCKENLOSE KÜHLKETTE



Ganzheitliche Analyse
des Transportprozesse



Analyse und Auswahl
eines passenden
Isoliersystems



Erstellung und Simulation
des Umgebungs-
Temperaturprofils

KUNDE



Qualifizierung
im Labor



Implementierung
und Training



Stetiger Kundensupport
und After-Sales-Service

MÄRKTE

LÖSUNGEN, DIE STANDARDS SETZEN

Der sichere Transport temperaturempfindlicher Waren unter Einhaltung einer lückenlosen Kühlkette ist für viele Industriezweige ein wichtiger - und manchmal kritischer - Aspekt des täglichen Geschäfts.

Das erforderliche Know-How, die Organisation und die Präzision, um eine konstante Temperatur während des Transports von z. B. Lebensmitteln, pharmazeutischen, biologischen oder chemischen Produkten zu gewährleisten, sind letztlich von enormer Bedeutung. In Anbetracht des inhärenten Werts dieser Güter werden extrem hohe Anforderungen an den Transport und den gesamten Logistikprozess gestellt. Die Wahrung der Produktintegrität hat dabei oberste Priorität, sowohl bei der Distribution als auch beim späteren Vertrieb.



LEBENSMITTEL-DISTRIBUTION/ FULFILLMENT

Im Bereich der Lebensmittelversorgungskette spielen Distributionszentren und Fulfillment-Center eine wichtige Rolle, insbesondere bei der Gewährleistung einer ununterbrochenen Kühlkette für verderbliche, frische und tiefgekühlte Produkte. Dies ist von entscheidender Bedeutung, um sicherzustellen, dass die Qualität und Sicherheit dieser Produkte während der gesamten Lieferkette erhalten bleiben. Um diese Anforderungen zu erfüllen, setzen diese Zentren spezialisierte Isolierverpackungssysteme ein, um eine angemessene temperaturkontrollierte Umgebung für jeden Produkttyp zu gewährleisten. Dies trägt dazu bei, Verderb zu verhindern, die Haltbarkeit zu verlängern und Abfall zu reduzieren.



LOGISTIK

Wir sind darauf spezialisiert, Logistikunternehmen und ihre 3PL-Partner zu unterstützen. In diesem Zusammenhang bieten wir die Art von Kühlketten-Dienstleistungen an, die es unseren Partnern ermöglichen, Kundenwünsche vollständig zu erfüllen. Spediteure und spezialisierte Kurierdienste haben Zugang zu einer kompletten Produktpalette, mit denen Waren im TK-, Kühl- oder Raumtemperaturbereich sicher transportiert werden und das für kürzere bis mittlere Strecken oder sehr lange Transporte.

Um den individuellen Eigenschaften der verschiedenen temperatursensiblen Güter gerecht zu werden, entwickeln wir bei TEMPACK verschiedenste maßgeschneiderte Isolierverpackungslösungen und das stets in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Darüber hinaus bieten wir ein umfangreiches Angebot an standardisierten Lösungen, die jederzeit verlässlich eingesetzt werden können. Unterschiedliche Formate und Temperaturbereiche sorgen für die nötige Versandautonomie und ermöglichen eine problemlose Einhaltung der Industrierichtlinien und Kundenprotokolle. Dieses Maß an Zuverlässigkeit in der gesamten Kühlkette sorgt für eine bessere Kontrolle der Produktqualität und eine erhebliche Reduzierung der damit verbundenen Kosten.



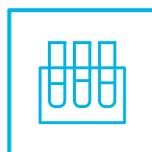
LEBENSMITTELEINZELHANDEL (LEH)

Der Lebensmitteleinzelhandel (LEH) spielt eine entscheidende Rolle bei der Lieferung von frischen und tiefgekühlten Lebensmitteln auf der letzten Meile. Eine lückenlose Kühlkette ist entscheidend, um die Qualität und Sicherheit von frischen und tiefgekühlten Lebensmitteln zu gewährleisten. Temperaturschwankungen können die Qualität dieser Produkte beeinträchtigen, was zum Verderb der Waren führen kann. Der Lebensmitteleinzelhandel eine entscheidende Rolle bei der Lieferung von frischen und tiefgekühlten Lebensmitteln auf der letzten Meile spielt und dass eine ununterbrochene Kühlkette unerlässlich ist, um die Qualität und Sicherheit dieser Produkte zu gewährleisten.



ECOMMERCE

Tempack ist seit seiner Gründung in der Lebensmittelindustrie verwurzelt und hat eine Produktpalette für diese Branche entwickelt, die ihresgleichen sucht. Das über mehr als zwei Jahrzehnte angesammelte Know-how ist in eine Reihe von Thermoverpackungslösungen für E-Commerce-Lebensmittel eingeflossen, die für jede erdenkliche Liefer- und Abholmethode konzipiert und getestet wurden.



BIOSCIENCE

Viele führende Unternehmen der Life-Science-Branche vertrauen seit Jahren auf die Lösungen von TEMPACK. Die allgemein anerkannte Qualität und Tiefe unserer standardisierten und kundenspezifischen Verpackungssysteme sowie unsere Erfahrung in diesem Sektor bieten unseren Kunden größtmögliche Sicherheit.

ISOLIERVERPACKUNGSLÖSUNGEN FÜR EINE LÜCKENLOSE KÜHLKETTE



EINWEG ISOLIERVERPACKUNG

Tempack hat mit großer Innovationskraft diverse Einweg-Isoliertesysteme entwickelt, die Unternehmen aus der Lebensmittelindustrie, dem Lebensmitteleinzelhandel, der Logistik, der Chemie und der Pharma verwenden und die eine Lösung für alle denkbaren Versandanforderungen bieten.



MEHRWEG ISOLIERVERPACKUNG

In einer Zeit, in der Nachhaltigkeit zu einem immer wichtigeren Unternehmensziel wird, spielt das Sortiment an wiederverwendbaren Isolierverpackungen eine immer wichtigere Rolle im Portfolio von Tempack.



ISOLIERCONTAINER FÜR LIEFERFAHRZEUGE

Die Umrüstung eines bestehenden Fahrzeugs, ob konventionell oder elektrisch, zu einem 2- oder 3-Kammer-Mehrtemperatur-Lieferfahrzeug, kann jetzt schnell und kostengünstig erfolgen. Die Serie bezeichnet unsere Mehrweg-Isoliertesysteme, die speziell für die urbane Mobilität entwickelt wurden.



BIOVERPACKUNGEN

Die Unversehrtheit temperaturempfindlicher Produkte, die aus Zuckern, Proteinen, Nukleinsäuren oder Lebewesen wie Zellen und Geweben bestehen, während des Transports zu bewahren, ist ein Null-Toleranz-Unterfangen. Tempack verfügt über eine Reihe von Bio-Isolierverpackungen, die speziell für diesen Zweck konzipiert, hergestellt und unter strengen Auflagen getestet wurden.



THERMOELEMENTE

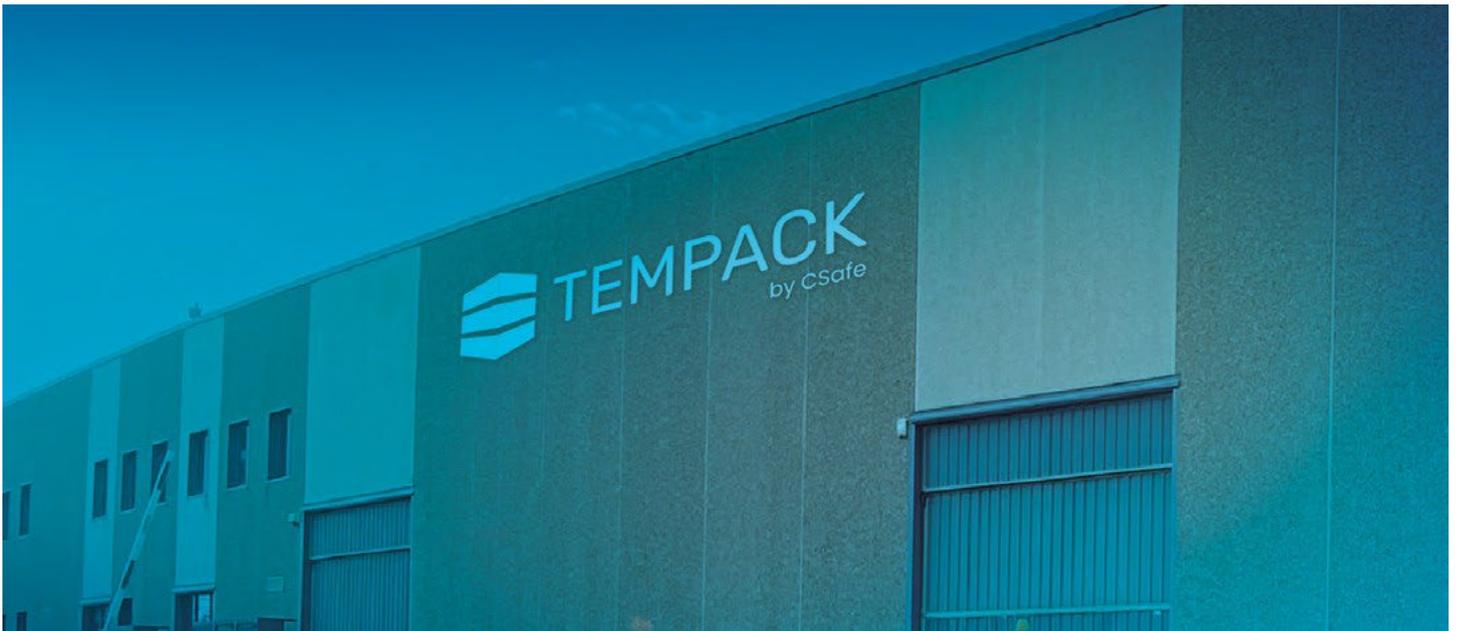
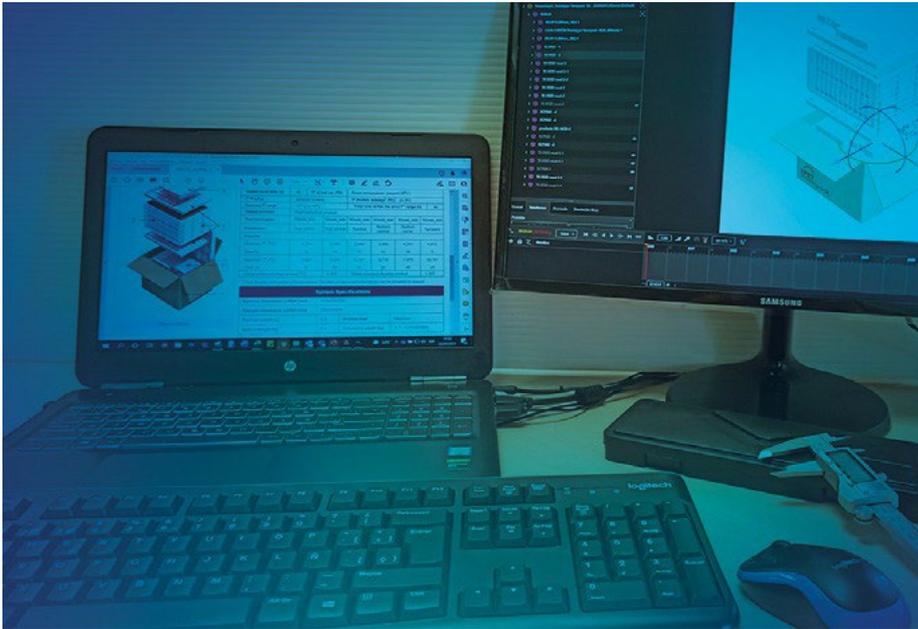
Das Tempack-Sortiment an Thermoelementen bietet Ihnen eine Vielzahl zuverlässiger, sicherer und leistungsstarker Akku-Möglichkeiten. Unsere Kühllakkus gibt es je nach Anforderung in starrer oder flexibler Ausführung. Das Portfolio reicht von Low-Budget Gelkissen bis hin zu anspruchsvollsten und smarten PCM-Akkus.



SPEZIALISIERTE DIENSTLEISTUNGEN

Tempack bietet spezialisierte globale Dienstleistungen, die Ihnen helfen, Ihre Herausforderungen in der Kühlketten-Distribution zu lösen. Von maßgeschneiderten Verpackungssystemen bis hin zur technischen Beratung - unsere erfahrenen Teams bewerten Ihre Anforderungen und bieten Ihnen die am besten geeignete Lösung für Ihre Bedürfnisse.







EINWEG ISOLIERVERPACKUNG

PET Thermpack



Greenin



Lipbox



PET THERMPACK

ÖKOLOGISCH UND ÖKONOMISCH SINNVOLL

PET Thermpack stellt ein weiteres innovatives Produkt in unserem Einweg-Sortiment dar, bei dem Nachhaltigkeit ganz groß geschrieben wird. Die Isolierinlays stellen wir zu 100 % aus recyceltem PET her, so dass wir eine Kreislaufwirtschaft ermöglichen, ohne auf neue fossile Rohstoffe zurückzugreifen. PET wird für seine Langlebigkeit und Thermostabilität geschätzt - PET Thermpack hält kühlpflichtige Waren bis zu 48 Stunden lang im gewünschten Temperaturbereich und das ohne den übermäßigen Einsatz von Kühlmittel. Die einfache und leichte Zusammensetzung ermöglicht gleichzeitig Kosteneinsparungen beim Versand.

GREENIN

BAUMWOLL-LÖSUNG AUS RECYCELTER BAUMWOLLE

Upcycling-Baumwoll-Inlays sind das Herzstück dieses nachhaltigen Einwegisoliersystems, die sich in einem recycelbaren Umkarton befinden. Die Baumwoll-Inlays bieten eine hervorragende Isolierung (vergleichbar mit der von EPS). Dieses System wird für den Versand einer Vielzahl temperaturempfindlicher Produkte erfolgreich eingesetzt. Das nachhaltige Isoliersystem aus nachwachsenden Rohstoffen ist in der Lage, gekühlte oder gefrorene Produkte für bis zu 48 Stunden im gewünschten Temperaturbereich zu halten. Dabei handelt es sich nicht nur um eine kostengünstige Lösung, sie wird auch flach geliefert und spart damit Lagerplatz und Versandkosten.

LIPBOX

MINIMALER LAGERPLATZ, MAXIMALE LEISTUNG

Die innovative Isolierbox aus XPS ist bereits ein Klassiker in unserem Portfolio und erfreut sich nach wie vor großer Beliebtheit. Die faltbare Lipbox stellt eine lückenlose Kühlkette sicher und reduziert gleichzeitig den erforderlichen Lagerplatz sowie das Gesamtvolumen der Verpackung, eine Tatsache, die von unseren Kunden sehr geschätzt wird. Das Transportgut kann in unkontrollierten Transportumgebungen im Kühl- oder kontrollierten Raumtemperaturbereich bis zu 48 Stunden lang gehalten werden.



EINWEG ISOLIERVERPACKUNG



Innenvolumen (Liter)
BIS ZU 54



Temperaturbereich
KÜHL, TK UND RAUM



Lückenlose Kühlkette (Stunden)
BIS ZU 48

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

PET THERMPACK (Pharma Version)

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	AUBENMAß(MM) L x B x H	DICKE (MM)	MIND. VERBRAUCH (STK.)
KIT PET THERMPACK 14L	14	Kühl / Raum (Bis zu 48)	300 x 200 x 230	385 x 285 x 320	40	400
KIT PET THERMPACK 24L	24	Kühl / Raum (Bis zu 48)	330 x 260 x 275	415 x 345 x 365	40	360
KIT PET THERMPACK 37L	37	Kühl / Raum (Bis zu 48)	405 x 305 x 300	490 x 390 x 391	40	240
KIT PET THERMPACK 54L	54	Kühl / Raum (Bis zu 48)	460 x 345 x 340	545 x 430 x 431	40	200

PET THERMPACK (Food Version) *

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	AUBENMAß(MM) L x B x H	DICKE (MM)	MIND. VERBRAUCH (PALETTE)
KIT PET THERMPACK 12L	12	Kühl / Raum (Bis zu 48)	300 x 200 x 200	350 x 250 x 260	20	5
KIT PET THERMPACK 18L	18	Kühl / Raum (Bis zu 48)	330 x 235 x 230	370 x 285 x 290	20	5
KIT PET THERMPACK 30L	30	Kühl / Raum (Bis zu 48)	400 x 300 x 250	450 x 350 x 310	20	6
KIT PET THERMPACK 61L	61	Kühl / Raum (Bis zu 48)	420 x 325 x 450	472 x 325 x 515	20	6

GREENIN SU

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	AUBENMAß (MM) L x B x H	DICKE (MM)	MIND. VERBRAUCH (STK.)
KIT GREENIN 18	18	Kühl / TK (24-48)	305 x 215 x 280	378 x 288 x 365	30	512
KIT GREENIN 53	53	Kühl / TK (24-48)	400 x 305 x 430	472 x 378 x 515	30	Auf Anfrage

LIPBOX

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	DICKE (MM)	FEFCO	MIND. VERBRAUCH (STK.)
FXPS 3-02	3	Kühl / Raum (24-48)	205 x 118 x 110	5	204	1.000
FXPS 7-03	7	Kühl / Raum (24-48)	225 x 195 x 150	5	204	800
FXPS 12-01	12	Kühl / Raum (24-48)	300x 200 x 200	5	204	240
1-PF2*50	12	Kühl / Raum (24-48)	225 x 230 x 230	5	204	100
FXPS 18-01	18	Kühl / Raum (24-48)	320 x 235 x 240	5	201	480
FXPS 30-01	30	Kühl / Raum (24-48)	400 x 300 x 250	5	204	130
FXPS 54-01	54	Kühl / Raum (24-48)	420 x 315 x 410	5	204	180
FXPS 89-03	89	Kühl / Raum (24-48)	630 x 455 x 310	5	204	100

LIPBOX · DOPPELWAND

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	DICKE (MM)	FEFCO	MIND. VERBRAUCH (STK.)
1-DISF12_DBL	3	Kühl / Raum (24-48)	290x 190 x 200	5 + 5	F204 + F904	1.920
1-DISF30_DBL	30	Kühl / Raum (24-48)	390 x 290 x 250	5 + 5	F204 + F904	1.040

*Isolierinlays ohne Außentasche. Der Umkarton wird von unseren Kunden in der Regel lokal eingekauft.



MEHRWEG-ISOLIERVERPACKUNG

IsoBox 2Door



CarryTemp Bag



Paletten-Isolierbehälter



ISOBOX 2DOOR

HOHE ISOLIERUNG – NIEDRIGE KOSTEN PRO EINSATZ

Dieser Neuzugang im Tempack-Portfolio komplettiert unser Angebot an Mehrweg-Isolierlösungen für eine lückenlose Kühlkette. Die IsoBox 2Door wurde unter Berücksichtigung der speziellen Anforderungen von Lebensmittel-Distributionszentren und Fulfillment-Centern entwickelt und stellt die ultimative Alternative zu gewöhnlichen EPP-Boxen dar.

CARRYTEMP BAG

DIE PERFEKTE MEHRWEGLÖSUNG FÜR DIE LETZTE MEILE (PATENTIERT)

Die wiederverwendbare Isolierlösung CarryTemp Bag CTB 36 kombiniert eine sehr gut isolierende Tasche mit hochwertigen und perfekt abgestimmten Kühlelementen. Diese Isoliertasche CTB 36 wurde für den Transport auf der sogenannten letzten Meile konzipiert und kann für die Lieferung von Kühl- und TK-Produkten eingesetzt werden. Aufgrund des hervorragenden Preis-/Leistungsverhältnisses setzen weltweit führende Online-Unternehmen für die Lieferung der Lebensmittelbestellungen auf das patentierte Isoliersystem CTB 36 von Tempack.

PALETTEN-ISOLIERBEHÄLTER

ISOLIERLÖSUNG FÜR LANGSTRECKENTRANSPORTE

Denken Sie groß! Die PU-Isolierbehälter in Palettengröße von Tempack wurden entwickelt, um die Unversehrtheit thermolabiler Produkte auch bei großvolumigen Sendungen zu sicherzustellen. Dies ermöglichen wir für verschiedene Temperaturbereiche, unterschiedliche Transportarten und über lange Strecken. Diese Paletten-Isolierbehälter schützen das wertvolle Transportgut vor den unterschiedlichsten und extremsten klimatischen Bedingungen. Auf Standard-Palettengrößen basierend, werden sie sicher und einfach verladen. Diese Palettenshipper sind aufgrund ihrer Abmessungen im Vergleich zu anderen Verpackungen oder Behältern sehr kostengünstig. Sie zeichnen sich außerdem durch ihr geringes Gewicht und die einfache Vorbereitung sowie den unkomplizierten Aufbau aus. Sie sind im Rahmen unserer Unternehmensgruppe weltweit erhältlich und werden in verschiedenen Größen angeboten.

* Nicht vertragsgemäßes Bild



MEHRWEG-ISOLIERVERPACKUNG



Innenvolumen (Liter)
18 - 2.000



Temperaturbereich
KÜHL, TK UND RAUM



Lückenlose Kühlkette (Stunden)
BIS ZU 120

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

ISOBOX 2DOOR

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	AUBENMAß (MM) L x B x H	GEWICHT (±KG)
IsoBox 2Door	40-49	Kühl / TK (Bis zu 24)	520 x 320 x 240	600 x 400 x 320	4

CARRYTEMP BAG

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	AUBENMAß (MM) L x B x H	GEWICHT
CTB36 18L	18	Kühl / TK (+/- 6)	330 x 220 x 380	360 x 250 x 400	+/- 3

PALETTEN-ISOLIERBEHÄLTER

ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	EXTERNAL DIMENSIONS (MM) L x W x H	DICKE (MM)	MIND. VER- BRAUCH (STK.)
CT 651N	628	Kühl / TK / Raum (Bis zu 24)	1.050 x 650 x 920	1.200 x 800 x 1.200	60	1
CTP 1731N	1.731	Kühl / TK / Raum (Bis zu 24)	1.350 x 950 x 1.350	1.490 x 1.090 x 1.430	60	Auf Anfrage
CTP 2141N	1.766	Kühl / TK / Raum (Bis zu 120)	1.380 x 1.000 x 1.280	1.560 x 1.180 x 1.460	80	Auf Anfrage



ISOLIERCONTAINER FÜR LIEFERFAHRZEUGE

CarryTemp



CT XL6



CARRYTEMP

WO EINFACHHEIT UND MAXIMALE SICHERHEIT AUF EINANDER TREFFEN

Das robuste CarryTemp-Isoliertesystem ermöglicht eine leichte wie sichere Zustellung für alle Lieferdienste. Dieser wiederverwendbare Isolierbehälter garantiert in Kombination mit Kühlelementen, dass das Transportgut stets im gewünschten Temperaturbereich transportiert und zugestellt wird. Unabhängig davon, ob Ihr Produkt konstant im Kühl-, TK- oder Raumtemperaturbereich gelagert und transportiert werden muss. CarryTemp verwendet einen hochisolierenden Isolierbehälter aus PU. Die fein auf das System abgestimmten Thermelemente sorgen dafür, dass Ihr Transportgut sicher im gewünschten Temperaturbereich den Zielort erreicht.

TRANSFORMING VEHICLES

ISOLIERVERPACKUNG FÜR URBANE MOBILITÄT

Unsere Produktpalette Transforming Vehicles ermöglicht das kostengünstige Umrüsten von konventionellen Fahrzeugen zu Kühlfahrzeugen, die perfekt für alle Lastenräder, elektrischen und konventionellen Lieferwagen geeignet sind. Mit ausgezeichnete thermische Leistung und 24 Stunden lückenloser Kühlkette auch im Sommer, ist dies eine Smart-City-Lösung, die den Zugang zum Innenstadtbereich ermöglicht. Darüber hinaus ist unser System sehr viel günstiger als aktiv gekühlte Fahrzeuge, da kein Rückbau erforderlich ist. Es ist extrem leicht und sehr langlebig und bietet ein optimales Verhältnis von benötigtem Laderaum zu transportiertem Netto-Produktvolumen. Auf Anfrage ist eine ATP-Zertifizierung möglich und maßgeschneiderte Lösungen für Ihren bestehenden Fuhrpark sind ebenfalls verfügbar.



ISOLIERCONTAINER FÜR LIEFERFAHRZEUGE



Innenvolumen (Liter)
77 - 2.300



Temperaturbereich
KÜHL, TK UND RAUM



Lückenlose Kühlkette (Stunden)
24 - 48

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

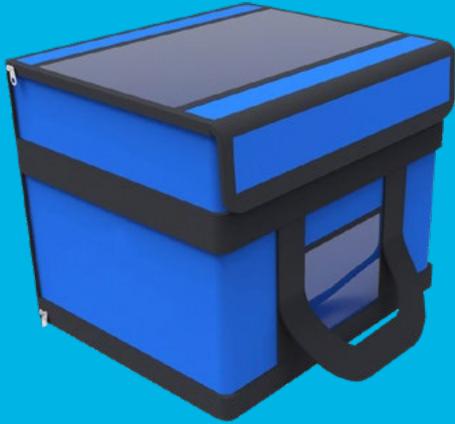
CARRYTEMP						
ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAß (MM) L x B x H	AUßENMAß (MM) L x B x H	DICKE (MM)	GEWICHT (±KG)
CT 77P	77	Kühl / TK / Raum (24-48)	580 x 390 x 340	680 x 490 x 440	40	5,2
CT 84P	84	Kühl / TK / Raum (24-48)	660 x 360 x 355	760 x 480 x 470	40	6,6
CT 147N	147	Kühl / TK / Raum (24-48)	680 x 540 x 400	820 x 680 x 540	60	13,8
CT 246N	246	Kühl / TK / Raum (24-48)	680 x 540 x 670	820 x 680 x 800	60	17,1
CT 360N	360	Kühl / TK / Raum (24-48)	995 x 540 x 670	1.140 x 680 x 800	60	21,5

TRANSFORMING VEHICLES					
ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH	INNENMAß (MM) L x B x H	AUßENMAß (MM) L x B x H	GEWICHT (±KG)
CT XL2	318	Kühl / TK / Raum (24)	940 x 650 x 570	1080 x 790 x 710	17
CT 330N AN	330	Kühl / TK / Raum (24)	835 x 545 x 725	975 x 685 x 865	17
CT 348N GRM	348	Kühl / TK / Raum (24)	940 x 650 x 570	1.080 x 790 x 710	18
CT XL6	605	Kühl / TK / Raum (24)	903 x 668 x 1.003	1.035 x 790 x 1.140	30
CT XL9	880	Kühl / TK / Raum (24)	1.320 x 660 x 1.010	1.460 x 880 x 1.150	40
CT 2233 XXL	2.233	Kühl / TK / Raum (24)	1.510 x 1.020 x 1.450	1.650 x 1.130 x 1.650	75



BIOVERPACKUNG

Diagnosach DSX



Patienten



Termovial P650



ATP 650 Isolierbox



DIAGNOSACH DSX

FÜR EINEN SICHEREN TRANSPORT BIOLOGISCHER PROBEN, ZYTOSTATIKA, ETC

Wiederverwendbar und sehr langlebig: Der Isolierbehälter namens Diagnosach ist ein leichter und gleichzeitig sehr robuster Isolierbehälter, der speziell für den Transport temperaturempfindlicher biologischer Proben, Zytostatika, parenteraler Infusionslösungen etc. entwickelt wurde. Er stellt ebenfalls eine ideale Lösung für den Versand von Pharmazeutika und Chemikalien dar.

Die Komponenten der Diagnosach Mehrwegsysteme sind sehr langlebig und können leicht gereinigt werden. Der Isolierbehälter ist so in die Tasche integriert, dass die Anwender mit dem Isoliermaterial nicht in Berührung kommen. Gleichzeitig wird der gewünschte Temperaturbereich von 2°C–8°C, -21°C oder 15°C–25°C durch das optimale Zusammenspiel aus Isolierung und Thermoelementen verlässlich sichergestellt.

PATIENTEN - UND ISOLIERTASCHEN

THERMISCHE STABILITÄT VON TÜR ZU TÜR

Arzneimittel, Insulin, Blut und Impfstoffe kommen mit den temperaturkontrollierenden Patienten- und Isoliertaschen von Tempack sicher nach Hause. Sie sind leicht und können für verschiedene Temperaturbereiche eingesetzt werden. Ihr einzigartiger dreilagig isolierender Aufbau stellt eine lückenlose Kühlkette von bis zu 12 Stunden sicher. Durch die hohe Funktionalität und Leistung sind diese Isoliertaschen für alle Arten von thermolabilen Produkten geeignet. Die Materialien sind sehr leicht zu reinigen und zu sterilisieren.

TERMOVIAL P650

SICHERER UND WIEDERVERWENDBARER TRANSPORT FÜR MEDIZINISCHE RÖHRCHEN IM ERFORDERLICHEN TEMPERATURBEREICH

Der isolierende Biocontainer Termovial P650 für medizinische Röhren schützt die Integrität diagnostischer Proben während des gesamten Versandprozesses. In Kombination mit dem gewählten Isolierverpackungssystem hält dieses robuste und wiederverwendbare Kühlelement die Proben während des Transports bis zu 96 Stunden lang gekühlt, gefroren oder in einem anderen Temperaturbereich (Raumtemperatur 15°C–25°C, Körpertemperatur +37°C, o.ä.). Jeder diagnostische Probenbehälter ist hermetisch verschlossen, ungiftig und entspricht den Richtlinien internationaler Behörden und Transportvorschriften.

ATP 650 ISOLIERBOX

DIE FALTBARE ISOLIERBOX FÜR DEN TRANSPORT VON STOFFEN DER KATEGORIE B

Die ATP 650 Isolierbox stellt eine Umverpackung für die Temperierung von biologischen und potenziell gefährlichen Substanzen dar. Diese isolierende, starre und wasserabweisende Verpackung ist nach UN 3373 zertifiziert und hält das temperaturempfindliche Transportgut im erforderlichen Temperaturbereich, egal ob gekühlt oder bei Raumtemperatur



BIOVERPACKUNG



Innenvolumen (Liter)
PRODUKT ANSEHEN



Temperaturbereich
KÜHL, TK UND RAUM



Lückenlose Kühlkette (Stunden)
BIS ZU 96

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

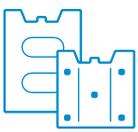
DSX DIAGNOSACH						
ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INT. DIM. COVER (MM) L x B x H	INT. DIM. CONTAINER (MM) L x B x H	DICKE (MM)	MIND. VER- BRAUCH (STK.)
DSX 5	5,56	Kühl / TK / Raum (Bis zu 96)	250 x 250 x 290	185 x 165 x 182	30	10
DSX 12	12,8	Kühl / TK / Raum (Bis zu 96)	400 x 300 x 300	325 x 185 x 213	40	10
DSX 21	22,6	Kühl / TK / Raum (Bis zu 96)	450 x 350 x 350	355 x 255 x 250	40	10
DSX 40	42,2	Kühl / TK / Raum (Bis zu 96)	450 x 450 x 430	355 x 355 x 335	40	10

PATIENTENTASCHEN					
ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAB (MM) L x B x H	GEWICHT (±KG)	MIND. VER- BRAUCH (STK.)
DSF 9	9	Kühl / TK / Raum (Bis zu 12)	290 x 200 x 150	0,5	10
DSF 18	18	Kühl / TK / Raum (Bis zu 12)	250 x 250 x 290	0,4	5
DSF 36	36	Kühl / TK / Raum (Bis zu 12)	400 x 300 x 300	0,9	5
DSF 55	55	Kühl / TK / Raum (Bis zu 12)	450 x 350 x 350	1	5
DSF 87	87	Kühl / TK / Raum (Bis zu 12)	450 x 450 x 430	1,9	5

ATP 650 ISOLIERBOX					
ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	INNENMAB (MM) L x B x H	FEFCO	MIN. CONSUM. (UNITS)
FXPS 2.5 P650	2,5	Kühl / Raum (Bis zu 4)	150 x 120 x 142	F210	250
FXPS 4 P650	4	Kühl / Raum (Bis zu 4)	187 x 116 x 185	F215	250

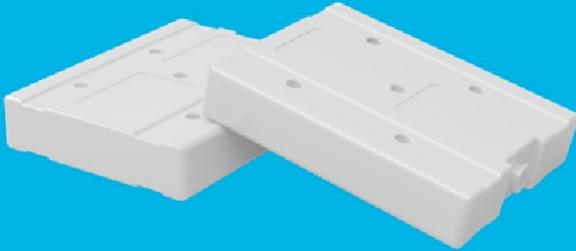
TERMOVIAL P650				
ARTIKEL	ANZAHL REAGENZGL	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	ABMESS. (MM) RÖHRCHENTABLETT	MIND. VERBRAUCH (STK.)
RFP TMV	2	TK (Bis zu 72)	110 x 20	250
RCP TMV	2	Kühl (Bis zu 72)	110 x 20	250
RPCM TMV	2	Other (PCM) (Bis zu 72)	110 x 20	250
ARTIKEL	INNEN-VOLUMEN (L)	TEMPERATURBEREICH KÜHLDAUER (STD.)	DICKE (MM)	MIND. VERBRAUCH (STK.)
CIEPS TMV*	1	Kühl / TK (Bis zu 72)	20	8*

*Mindestverbrauch im Zusammenhang mit den Termovial-Bestellungen

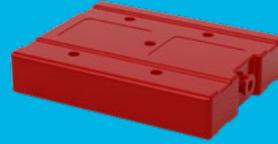


THERMOELEMENTE

Feste Kühlakkus



Robuste Tiefkühlakkus



Gelkissen



FESTE KÜHLAKKUS UND -PLATTEN DER ROBUSTESTE UND WIDERSTANDSFÄHIGSTE AKKU FÜR DEN KÜHLTRANSPORT

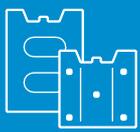
Der feste Kühlakku/-platte von Tempack vereint die Kombination aus Hart-Polyethylen (HDPE) und eutektischem Gel. Das feste, recycelbare Kunststoffgehäuse ist sehr langlebig und robust. Es wird mit einem eutektischen Gel befüllt, das im Rahmen des Phasenwechsels für maximale Temperaturstabilität sorgt. Diese Kombination ermöglicht einen sehr sicheren und nachhaltigen Versand: Das wärmeempfindliche Transportgut wird im Rahmen einer lückenlosen Kühlkette bis zu 120 Stunden lang gekühlt und die Kühlakkus/-platten können im Nachgang wiederverwendet werden.

ROBUSTE TIEFKÜHLAKKUS UND - PLATTEN DIE SICHERE ALTERNATIVE ZU TROCKENEIS

Der Einsatz von Trockeneis geht aufgrund der Einstufung als Gefahrgut mit strengen Vorschriften einher. Mit unseren Tiefkühlakkus/-platten ist Trockeneis ab heute Schnee von gestern. Die Tempack TK-Akkus/-platten sorgen für einen sicheren Transport im TK-Bereich und vereinfachen dem Versender nicht nur das Handling sondern reduzieren auch den administrativen Aufwand. Bei unseren Tiefkühlakkus/-platten handelt es sich um ein Thermoelement, das aus einem robusten HDPE-Gehäuse und einem speziellen Phasenwechselmaterial (PCM) besteht. Dieses PCM vollzieht den Phasenwechsel bei -21°C und sorgt dafür, dass die versendeten tiefgefrorenen Produkte während des gesamten Transportprozesses gefroren bleiben.

KÜHL-UND TIEFKÜHLGELKISSEN DAS EINFACHE UND KOSTENGÜNSTIGE KÜHLELEMENT

Die Gelkissen von Tempack stellen eine kostengünstige Alternative zu den herkömmlichen Hartschalenakkus dar. Sie überzeugen durch ihre einfache und sichere Handhabung. Ihre große Kühlleistung sorgt dafür, dass Ihre Waren ausreichend lang gekühlt werden und eine lückenlose Kühlkette sichergestellt werden kann. Da die Gelkissen ungiftig, auslaufsicher und Erschütterungen sowie Stöße locker wegstecken, eignen sie sich ideal für den Versand von Lebensmitteln. Unsere Gelkissen sind in verschiedenen Größen und Gewichten erhältlich.



THERMOELEMENTE



Innenvolumen (cc)
200-4.100



Temperaturbereich
KÜHL, TK UND RAUM



Lückenlose Kühlkette (Stunden)
BIS ZU 120

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

FESTE KÜHLAKKUS/-PLATTEN

ARTIKEL	VOLUMEN (CC)	ABMESSUNGEN (MM) L x B x H	STK / KISTE	KISTE / PALETTE	STK / PALETTE	MIND. VERBRAUCH (PALETTE)
RCP 200	200	165 x 75 x 21	36	84	3.024	1
RCP 400	400	166 x 93 x 30	21	84	1.764	1
RCP 600	600	180 x 117 x 37	14	84	1.176	1
RCP 900	900	180 x 143 x 36	12	84	1.008	1
RCP 2000	2.000	280 x 190 x 40	5	80	480	1
EPR 2000 N0 A	2.000	475 x 285 x 21	4	75	300	1
EPR 4100 N0 A	4.100	530 x 325 x 30	5	24	120	1

ROBUSTE TIEFKÜHLAKKUS/-PLATTEN

ARTIKEL	VOLUMEN (CC)	ABMESSUNGEN (MM) L x B x H	STK / KISTE	KISTE / PALETTE	STK / PALETTE	MIND. VERBRAUCH (PALETTE)
RFP 900	900	180 x 143 x 36	12	84	1.008	1
RFP 2000	2.000	280 x 190 x 40	5	80	400	1
EPF 2000 N12 A	2.000	475 x 285 x 21	4	75	300	1
EPF 4100 N21 A	4.100	530 x 325 x 30	5	24	120	1

KÜHL- UND TIEFKÜHLGELKISSEN

ARTIKEL	VOLUMEN (CC)	ABMESSUNGEN (MM) L x B	STK / KISTE	KISTE / PALETTE	STK / PALETTE	MIND. VERBRAUCH (PALETTE)
FCP FF420 (KÜHL)	420	170 x 200	20	78	1.560	1
FFP FF420 (TK)						
FCP FF600 (KÜHL)	600	170 x 200	15	78	1.170	1
FFP FF600 (TK)						
FCP FF750 (KÜHL)	750	170 x 200	12	78	936	1
FFP FF750 (TK)						
FCP FF1000 (KÜHL)	1.000	170 x 250	10	65	650	1
FFP FF1000 (TK)						



SPEZIALISIERTE DIENSTLEISTUNGEN

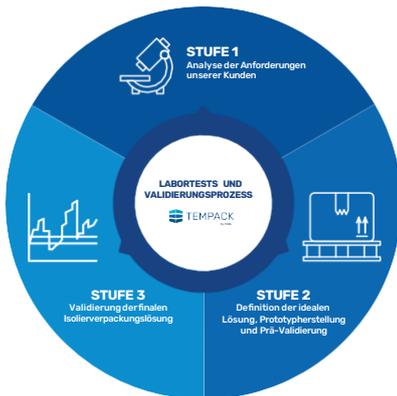


KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Wir entwickeln und produzieren kundenspezifische Isolierverpackungslösungen, um auch die strengsten Anforderungen thermosensibler Produkte zu berücksichtigen und zu erfüllen. Um eine optimale Leistung zu gewährleisten, werden diese Lösungen getestet und validiert, wobei die Herausforderung der logistischen Wirtschaftlichkeit berücksichtigt wird, der sich die Pakete während des Transports unter temperaturkontrollierten Bedingungen stellen müssen.

Physikalische Merkmale wie Volumen und Gewicht werden im Zusammenhang mit den von unseren Kunden ausgewählten Logistikmerkmalen bewertet. Dazu gehören typischerweise die Versandart, die Transportdauer und die zu erwartenden Temperaturbelastungen, basierend auf den klimatischen Bedingungen der jeweiligen Versandregion(en).

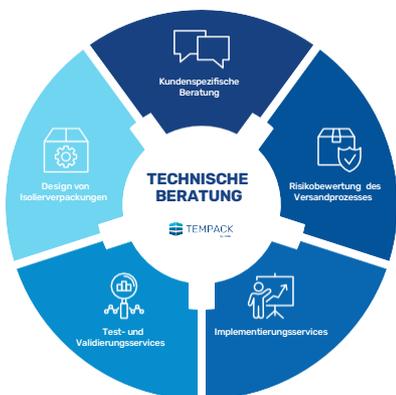
Wir verfolgen daraufhin einen modularen Ansatz hinsichtlich der verwendeten Materialien und der damit zusammenhängenden Lagerverwaltung: Wir optimieren die Anzahl der Komponenten und reduzieren somit letztlich die Kosten, die im Zusammenhang mit Logistik und Distribution stehen.



LABORTESTS UND VALIDIERUNGSPROZESS

Der gesamte Design-, Simulations- und Testprozess sowie die Qualifizierung der Verpackungsautonomie für einen kompletten Kühlketten-Logistikkreislauf wird im 325 Quadratmeter großen, ISO 9001-zertifizierten Labor von Tempack durchgeführt. Ausgestattet mit modernster Technologie stellt die Einrichtung sicher, dass unsere Kühlketten-Verpackungslösungen sowohl den Profilen unserer Kunden als auch den Standards der Branche (ISTA, IATA, UN, WHO, AFNOR) entsprechen.

Jede einzelne Isolierverpackungslösung wird in Übereinstimmung mit den geltenden Richtlinien entwickelt und stellt die Unversehrtheit Ihres Produkts während des Transports sicher. Um dies zu gewährleisten, führt unser ausgebildetes Personal mehr als 500 Tests pro Jahr durch. Das Spektrum bildet hierbei Produktvolumina von 0,1 bis 2.500 Litern und simulierte Umgebungstemperaturen von -25°C bis +60°C ab.



TECHNISCHE BERATUNG

Wir verstehen die Herausforderungen, denen unsere Kunden beim Versand temperaturempfindlicher Produkte gegenüberstehen. Unsere erfahrenen Teams bewerten Ihre Anforderungen und ermitteln das am besten geeignete Verpackungssystem für Ihre Bedürfnisse. Wir bieten Ihnen hierbei ein breites Spektrum an technischen Dienstleistungen: Von Implementierungsservices und Risikobewertungen der Versandprozesse bis hin zu Schulungen vor Ort und das Management von Temperaturschlägen.

UNSER GLOBALES NETZWERK



▶ Tempack Standorte

▶ CSafe Standorte

Spanien

Av. Verge de Montserrat, 2
08820 El Prat de Llobregat
Barcelona

☎ (+34) 93 366 10 25

Deutschland

Schubertstr. 13
D-28209 Bremen

☎ +49 (0) 421 84 13 94 87

